



# SINFIBANDA S.L.

---

CATÁLOGO

[www.sinfibanda.com](http://www.sinfibanda.com)



00. SOBRE NOSOTROS

01. BANDAS

02. CANGILONES

03. SINFINES

04. CHAPAS PERFORADAS

05. TORNILLOS PARA CANGILÓN

06. ARANDELAS Y TUERCAS

07. UNIONES DE BANDA

08. CADENAS REDLER

Sinfibanda S.L. es una empresa destinada al suministro de elementos mecánicos que intervienen en los procesos de elevación y transporte de materias primas, que tienen lugar en las industrias agroganaderas, almazaras, harineras, fábricas de pienso, cementeras, plantas de biomasa, etc.

Nuestra empresa cuenta con el material técnico y logístico necesario para responder a sus necesidades y solucionarlas en un tiempo récord y de forma profesional, ya que contamos con un amplio stock de material y los mejores asesores técnicos del sector.

Ponemos a su disposición esta guía de productos en la que mostramos las líneas de artículos que le podemos ofrecer así como sus características técnicas.

Si necesitase una información técnica más pormenorizada, no dude en contactar con nosotros, ya que estaremos encantados de atenderle.

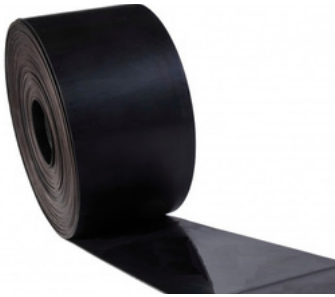
**Toda nuestra gama de productos posee certificación ATEX clasificados según la zona de utilización**

Somos fabricantes con Stock Permanente de todos nuestros productos.

*Somos especialistas en ATEX*



## 1.1 BANDA ELEVADORA CAUCHO NEGRO



### Características

- Fabricación multicapa compuesta por tela de PE y caucho
- Condición antillama y antiestática, lo que la hacen idónea para la homologación de los elevadores de cangilones según la normativa ATEX.
- Resistente al aceite
- Recomendada para elevación de productos de toda índole, a excepción del destinado para el consumo humano.
- Rangos de temperatura entre -35° y 85°C en continuo.

Stock permanente | ATEX | Perforada sin coste

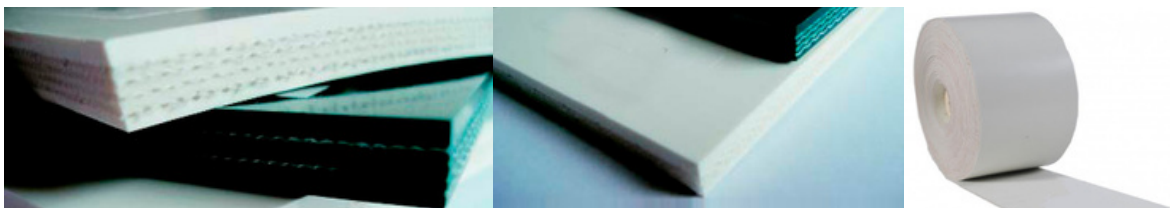
### Especificaciones técnicas

Modelo	Color	Espesor (mm)		Nominal a la tracción de la fuerza en Warp (N / mm)	Alargamiento a la carga nominal (%)	Fuerza de adherencia		Temperatura (°C)	Recomendado Polea Mínimo Diámetro (mm)
		Cobertura	Total			Tela de carcasa de tela de carcasa	Cubierta de goma de la tela de carcasa		
EP600 / 4 1.5 1.5	Negro	1,5 1,5	7.5	600	≤ 1.2	4.5	3.2	-35 ~ +85	300
EP800 / 4 1.5 1.5		1,5 1,5	7.8	800					400
EP1000 / 5 2,0 2,0		2,0 2,0	10	1000		550			

### Rendimiento

Índice	Unidades	Valor
Resistencia a la tracción	MPa	≥ 12
Fuerza de adherencia para la cubierta contra Carcass	N / mm	≥ 3,5
Alargamiento a la rotura	%	≥ 450
Pérdida por abrasión	mm <sup>3</sup>	≤ 150
Conductividad eléctrica	MΩ	≤ 3

## 1.2 BANDA ELEVADORA FDA BLANCA



### Descripción

Tenemos una extensa gama de bandas para uso en elevadores de pienso compuesto, azúcar, arroz, grano, productos químicos y demás aplicaciones específicas. En Sinfibanda entendemos que la perfecta combinación entre banda y cangilones es la clave para la longevidad y buen funcionamiento del sistema de elevación.

Otro elemento fundamental de las bandas para elevador son las coberturas, que entran en contacto con el producto y son las encargadas de proteger los tejidos que son su estructura. Ningún producto es igual, cada uno tiene sus específicas características.

Es por ello muy importante encontrar la banda con cobertura que mejor se adapte a las características del producto, para proteger la integridad estructural de la banda y asegurar una duración prolongada y un funcionamiento uniforme de la misma.

Nuestras bandas de elevador están fabricadas empleando compuestos de PVC de gran calidad para garantizar la elasticidad y reducción del peso de la banda. En función de las características del producto a transportar la banda puede verse sujeta a agresiones químicas (aceites, grasas, compuestos químicos) o mecánicas (abrasión).

### Usos recomendados

Productos alimenticios, especialmente con contenido en aceites o grasas (soja, pienso compuesto, sésamo, arroz y cereales grasos, semillas de girasol...).

### Características

- Fabricación multicapa compuesta por tela de PE y PVC blanco.
- Condición antillama y antiestática, lo que la hacen idónea para la homologación de los elevadores de cangilón según la normativa ATEX.
- Resistente al aceite.
- Recomendada para la elevación de productos de toda índole, incluyendo el destinado para el consumo humano.
- Rangos de temperatura entre -15°C y 80°C en continuo.

### Propiedades y garantías adicionales:

Además de las ventajas de su composición y estructura, estas bandas tienen propiedades adicionales que permiten su adecuación a las normativas más actuales de seguridad en lo referente a la manipulación de productos en sistemas de elevación:

- Atóxicas/grado alimentario según norma de la FDA, resistentes a aceites y grasas animales y vegetales.
- Antiestáticas según norma ISO 284 y adaptadas a la norma ATEX de prevención de atmósferas potencialmente explosivas (Directiva 94/9/CE).

## 1.3 BANDA ELEVADORA FDA ALIMENTARIA AZUL



### Características

- Fabricación multicapa compuesta por tela de PE y PVC azul.
- Se caracteriza principalmente por su condición de antillama y antiestática, lo que la hacen idónea para la homologación de los elevadores de cangilones según la normativa ATEX.
- Resistente al aceite
- Recomendada para la elevación de productos de toda índole, incluyendo el destinado para el consumo humano.
- Rangos de temperatura entre -15°C y 80°C en continuo.

### Propiedades y garantías

- Atóxicas/grado alimentario según norma de la FDA, resistentes a aceites y grasas animales y vegetales.
- Antiestáticas según norma ISO 284.
- Adaptadas a la norma ATEX de prevención de atmósferas potencialmente explosivas (Directiva 94/9/CE).

## **DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD**

PRODUCTO: **Flexicon 30/40/60/80** **Fda**

### **EUROPA**

Los materiales empleados en la fabricación de la cobertura de este producto cumplen con el Reglamento (CE) 1935/2004 y con el Reglamento (UE) 10/2011 (y modificaciones posteriores) sobre materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos.

Este producto se ha fabricado de acuerdo con los requerimientos del Reglamento (CE) 2023/2006 sobre buenas prácticas de fabricación de materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos.

En condiciones normales o previsibles de uso este producto no provoca una alteración de las características organolépticas de los alimentos que transportan.

El producto arriba indicado cumple con el límite de migración global del Reglamento (EU) 10/2001 y con los límites de migración específica establecidos en el Anexo I y II del Reglamento (UE) 10/2011. Las condiciones de ensayo utilizadas son las que se detallan a continuación:

Simulantes alimentarios	Condiciones ensayo	
	Temperatura	Tiempo contacto
Simulante B (Ácido Acético 3%)	70 °C	2 horas
Simulante C (Etanol 20%)	70 °C	2 horas
Simulante E (MPPO - Tenax)	40 °C	30 minutos

Los materiales empleados en la fabricación de la cobertura de este producto cumplen con el Reglamento (CE) 1935/2004 y con el Reglamento (UE) 10/2011 (y modificaciones posteriores) sobre materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos.

Este producto contiene los siguientes aditivos de doble uso de acuerdo con el Reglamento (CE) 1333/2008 (aditivos alimentarios) y el Reglamento (CE) 1334/2008 (aromas): E171, E213, E470a, E514.

Por lo tanto, este producto puede ser utilizado para contacto alimentario de uso repetido con alimentos de tipo seco según el Anexo III, cuadro 2 del Reglamento (CE) 10/2011, y para un contacto hasta 40 °C durante 30 minutos.

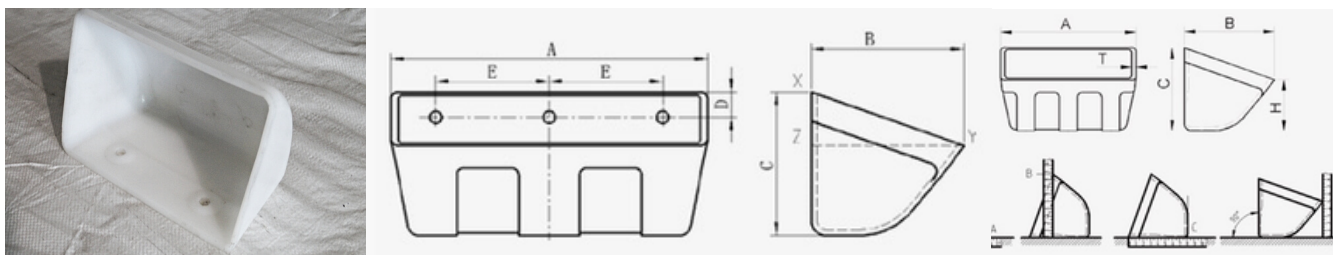
### **FDA**

Los materiales empleados en la fabricación de la cobertura de este producto están autorizados por la FDA para estar en contacto con alimentos según la sección 21 CFR 175.300 Resinous and polymeric coatings.

Este producto cumple con los requisitos de esta regulación y es aplicable para el contacto de uso repetido con los siguientes alimentos:

- Alimentos acuosos, ácidos y grasos u oleosos según se listan en la 21 CFR 175.300 (c), Tabla 1, Tipos de alimentos: II, III, IV-B, IV-A, V y VI-B. Condiciones de uso D (Rellenado en caliente o pasteurizado por debajo de 150°F) según se listan en la 21 CFR 175.300, Tabla 2
- Alimentos secos según se listan en la 21 CFR 175.300 (c), Tabla 1, Tipos de alimentos: VIII. Para todas las condiciones de uso.

## 2.1 CANGILÓN TIPO SBA-D (HDPE)



### Características

#### Material de fabricación:

Polietileno inyectado de alta densidad (HDPE). Para otros plásticos consúltenos

#### Características y usos:

- Cangilón de uso habitual en elevadores de grano en general.
- El HDPE cumple con la normativa FDA, lo que le dotan de la posibilidad de ser usados en elevación de productos destinados al consumo humano.
- Su bajo peso, en comparación con los cangilones metálicos, lo hacen más apropiado para reducir la potencia de tracción necesaria para hacer funcionar la noria.

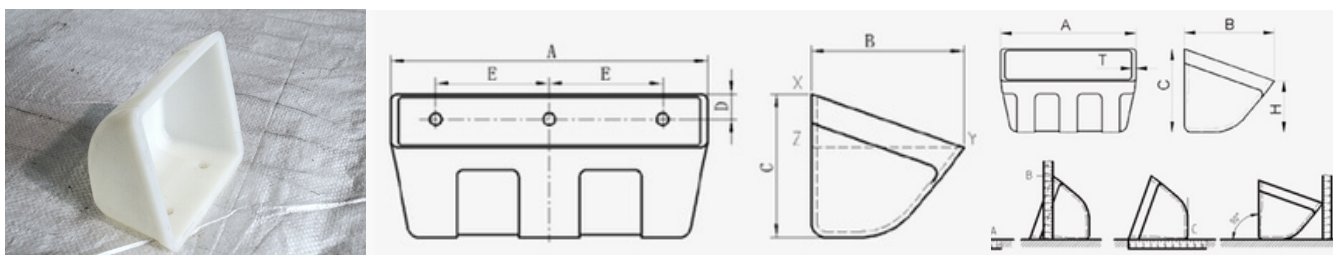
### Especificaciones técnicas

Modelo	Dimensiones * (mm)			Agujeros (mm)			Capacidad (L)				Emvasado	
	Ancho A	Boca B	Profundidad C	DCT E	Número de Agujeros	Diámetro	Cota D	XY	ZY 10%	ZY	Dimensión LxWxH (mm)	Cantidad por Caja
D4X3	107	81	75	50	2	7	22	0.82	0.28	0.25	650x450x450	320
D5X4	188	118	106	60	2	7	32	0.85	0.65	0.59	650x450x500	216
D6X4	159	108	108	90	2	7	32	0.87	0.72	0.65	650x450x450	168
D7X4	184	108	108	120	2	9	32	1.04	0.88	0.75	650x450x450	104
D6X5	168	140	180	90	2	9	40	1.48	1.21	1.10	650x450x500	108
D7X5	192	140	180	120	2	9	40	1.78	1.82	1.20	650x450x500	84
D8X5	211	140	180	120	2	9	40	1.92	1.55	1.41	650x440x500	84
D8X6	211	168	154	120	2	9	45	2.88	2.28	2.08	650x440x500	40
D9X5	287	140	180	85	3	9	40	2.41	1.98	1.75	650x450x500	60
D9X6	287	168	154	85	3	9	45	2.22	2.57	2.34	650x450x450	48
D10X5	266	140	180	90	3	9	40	2.6	2.1	1.91	650x450x450	56
D10X6	266	168	154	90	3	9	45	3.62	2.84	2.58	650x450x450	40
D11X5	289	140	180	100	3	9	45	2.75	2.21	2.01	650x450x450	42
D11X6	287	168	154	100	3	9	45	4.01	3.11	2.83	650x450x500	40
D12X5	318	140	180	85	4	9	45	2.96	2.82	2.11	650x450x500	40
D12X6	318	168	154	85	4	9	45	4.44	3.48	3.16	650x450x500	35
D22x8	582	280	205	100	6	9	55	15.3	18.33	12.12	650x450x500	10
D13X6	388	168	154	85	4	9	45	4.74	3.78	3.44	650x450x350	28
D14X5	368	168	154	95	4	9	50	5.08	4.15	3.77	650x450x500	25
D9X6-1/2	280	180	180	85	3	9	45	3.67	2.78	2.53	650x450x500	25
D11X6-1/2	280	180	180	100	3	9	45	4.62	3.52	3.20	650x450x500	25
D10X7	269	197	180	90	3	9	50	4.88	4.07	3.70	650x450x500	20
D11X7	287	197	180	100	3	9	45	5.59	4.35	3.95	650x450x500	25
D12X7	326	197	180	85	4	9	45	5.81	4.79	4.35	650x450x450	20
D13X7	348	197	180	90	4	9	45	6.52	5.58	5.07	650x450x350	20
D14X7	378	197	180	95	4	9	50	6.90	5.74	5.22	650x450x450	20
D15X7	392	197	180	100	4	9	50	7.61	6.68	6.07	650x450x450	16
D16X7	427	197	180	85	5	9	48	7.94	6.95	6.32	650x450x450	16
D11X8	280	220	216	65	4	9	55	6.52	5.40	4.91	650x450x500	25
D12X8	331	222	206	85	4	9	55	7.45	6.35	5.77	650x450x450	14
D12-1/2X8	330	220	216	85	4	9	55	7.58	6.55	5.95	650x450x350	26
D14X8	378	222	206	95	4	9	55	8.76	7.56	6.87	650x450x450	14
D14-1/2X8	380	220	216	75	5	9	55	9.24	7.69	6.99	650x450x450	18
D15X8	392	222	206	80	5	9	55	9.47	8.78	7.94	650x450x450	14
D16X8	434	222	206	85	5	9	55	10.38	8.91	8.10	650x450x500	18
D18X8	478	222	206	95	5	9	55	11.50	9.98	9.07	650x450x500	10
D20X8	520	228	210	90	6	9	55	13.11	11.66	10.60	650x450x500	10
D24X10	637	290	263	89	7	11	60	24.9	21.78	19.80	650x450x500	10
D16X9	430	260	260	68	6	11	65	14.57	12.10	11.00	650x450x500	10
D1109	118	90	88	60	2	7	25	0.42	0.30	0.27	650x450x450	400
D1411	145	110	96	60	2	7	35	0.75	0.71	0.65	650x450x350	180
D1811	184	115	94	60	2	7	35	0.75	0.56	0.51	650x440x500	240
D1814	188	140	180	120	2	9	40	1.70	1.49	1.35	650x450x500	108
D2814	235	140	180	85	3	9	40	2.27	1.60	1.45	650x440x500	72
D2816	280	140	189	100	3	9	40	2.70	1.87	1.70	650x450x450	50
D2818	282	168	154	90	3	9	45	3.70	3.01	2.74	650x440x500	56

\*Las dimensiones reales pueden variar ligeramente en función de la materia prima especificada. Las dimensiones que se muestran arriba son para cubos de HDPE. Tamaño A, B y C para el nylon y PU cangilones elevadores serán de aproximadamente dimensionalmente 2% más grande que los cangilones elevadores de HDPE



## 2.2 CANGILÓN TIPO SBA-M (HDPE)



### Características

#### Material de fabricación:

Polietileno inyectado de alta densidad (HDPE). Para otros plásticos consúltenos

#### Características y usos:

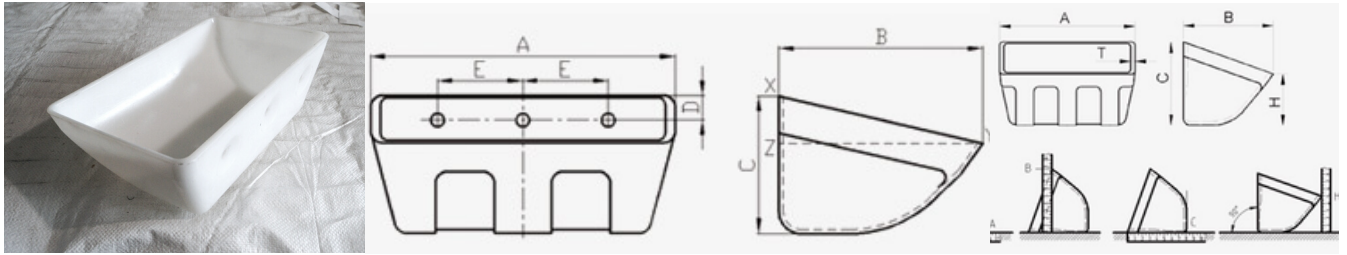
- Cangilón de uso habitual en elevadores de grano en general.
- El HDPE cumple con la normativa FDA, lo que le dotan de la posibilidad de ser usados en elevación de productos destinados al consumo humano.
- Su bajo peso, en comparación con los cangilones metálicos, lo hacen más apropiado para reducir la potencia de tracción necesaria para hacer funcionar la noria.

### Especificaciones técnicas

Modelo	Dimensiones * (mm)			Agujeros (mm)				Capacidad (L)			Envasado	
	Ancho A	Boca B	Profundidad C	DCT E	Número de Agujeros	Diámetro	Cota D	XY	(ZY) 10%	ZY	Dimensión LXWXH (mm)	Número por Caja
M1009	105	95	67	50	2	9	20	0.33	0.28	0.25	650 * 450 * 500	320
M1312	138	120	90	70	2	8	25	0.7	0.55	0.5	650 * 450 * 500	192
M1814	186	150	110	100	2	9	30	1.75	1.49	1.35	650 * 430 * 450	90
M2014	215	155	110	100	2	9	30	1.98	1.74	1.58	650 * 430 * 450	60
M2814	285	150	110	90	3	9	30	2.6	2.42	2.2	650 * 450 * 500	52
M2316	250	168	132	120	2	9	35	3	2.53	2.3	770 * 480 * 450	72
M2816	290	168	132	80	3	9	35	3.5	2.97	2.7	650 * 450 * 350	40
M3021	315	225	168	100	3	11	50	6.5	5.5	5	650 * 450 * 500	28
M3321	340	225	168	120	3	11	50	7.1	5.94	5.4	770 * 480 * 450	28
M3721	384	225	168	90	4	11	50	8.1	6.82	6.2	770 * 480 * 450	28
M4421	458	225	168	90	5	11	50	9.8	8.25	7.5	770 * 480 * 450	24
M5021	519	225	168	100	5	11	50	10.76	9.46	8.6	650 * 450 * 500	12

\*Las dimensiones reales pueden variar ligeramente en función de la materia prima especificada. Las dimensiones que se muestran arriba son para cubos de HDPE. Tamaño A, B y C para el nylon y PU cangilones elevadores serán de aproximadamente dimensionalmente 2% más grande que los cangilones elevadores de HDPE

## 2.3 CANGILÓN TIPO SBA-S (HDPE)



### Características

#### Material de fabricación:

Polietileno inyectado de alta densidad (HDPE). Para otros plásticos consúltenos

#### Características y usos:

- Cangilón de uso habitual en elevadores de grano en general.
- El HDPE cumple con la normativa FDA, lo que le dotan de la posibilidad de ser usados en elevación de productos destinados al consumo humano.
- Su bajo peso, en comparación con los cangilones metálicos, lo hacen más apropiado para reducir la potencia de tracción necesaria para hacer funcionar la noria.

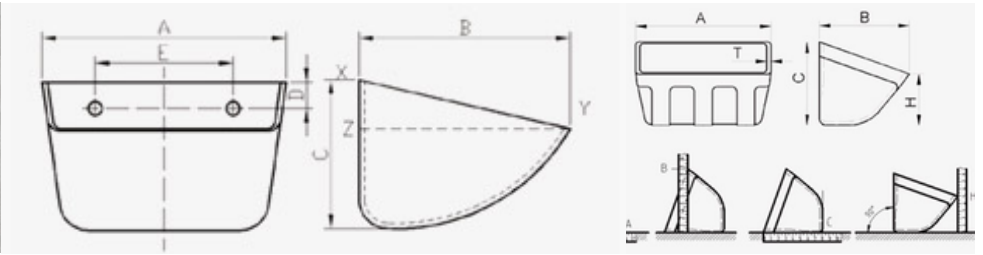


### Especificaciones técnicas

Modelo	Dimensiones * (mm)			Agujeros (mm)				Capacidad (L)			Envasado	
	Ancho A	Boca B	Profundidad C	DCT E	Número de Agujeros	Diámetro	Cota D	XY	(ZY) 10%	ZY	Dimensión LXWxH (mm)	Cantidad por caja
S1613	165	135	82	90	2	9	25	0.96	0.76	0.72	650x430x450	140
S2314	235	143	96	120	2	9	30	1.68	1.28	1.22	650x450x500	108
S2315	235	155	91	120	2	9	30	1.78	1.49	1.42	650x440x500	90
S2814	285	143	96	90	3	9	30	2.08	1.59	1.59	650x430x450	60
S2815	285	155	91	90	3	9	30	2.20	1.86	1.86	650x430x450	60
S2816	290	165	108	90	3	9	35	2.65	2.31	2.31	650x450x350	54
S2821	285	219	145	100	3	9	45	5.03	3.76	3.76	650x450x350	50
S3216	330	165	111	80	4	9	35	3.23	2.36	2.36	650x450x350	48
S4121	420	219	145	110	4	9	45	7.58	5.70	5.70	650x440x500	40

\*Las dimensiones reales pueden variar ligeramente en función de la materia prima especificada. Las dimensiones que se muestran arriba son para cubos de HDPE. Tamaño A, B y C para el nylon y PU cangilones elevadores serán de aproximadamente dimensionalmente 2% más grande que los cangilones elevadores de HDPE

## 2.4 CANGILÓN TIPO SBA-DQ (HDPE)



### Características

#### Material de fabricación:

Polietileno inyectado de alta densidad (HDPE). Para otros plásticos consúltenos

#### Características y usos:

- Cangilón de uso habitual en elevadores de grano en general.
- El HDPE cumple con la normativa FDA, lo que le dotan de la posibilidad de ser usados en elevación de productos destinados al consumo humano.
- Su bajo peso, en comparación con los cangilones metálicos, lo hacen más apropiado para reducir la potencia de tracción necesaria para hacer funcionar la noria.

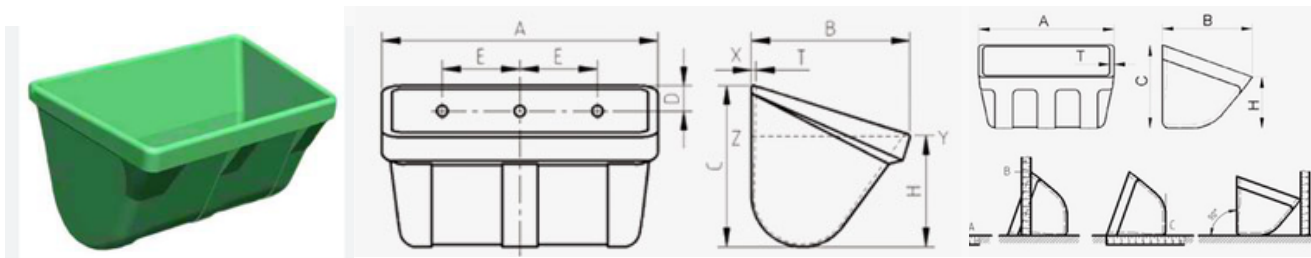


### Especificaciones técnicas

Modelo	Dimensiones * (mm)			Agujeros (mm)			Capacidad (l)				Emvasado	
	Ancho A	Boca B	Profundidad C	DCT E	Número de Agujeros	Diámetro	Cota D	XY	ZY (ZY 10%)	ZY	Dimensión LXWXH (mm)	Cantidad por caja
DQ1009	106	93	66	50	2	7	25	0.40	0.22	0.21	650x450x350	525
DQ1311	136	114	72	60	2	7	25	0.50	0.32	0.30	650x430x450	240
DQ1312	138	120	91	60	2	7	30	0.80	0.64	0.61	650x450x500	276
DQ1613	165	135	82	90	2	9	25	0.96	0.76	0.72	650x430x450	160
DQ1814	186	140	87	100	2	9	30	1.13	0.82	0.78	650x430x450	150
DQ1914	190	145	115	100	2	9	35	1.60	1.26	1.20	650x430x450	72
DQ2312	234	125	95	120	2	9	35	1.50	1.16	1.10	650x450x500	78
DQ2314	235	143	96	120	2	9	30	1.68	1.31	1.25	650x450x500	72
DQ2316	238	160	102	120	2	9	35	1.90	1.38	1.31	650x430x450	100
DQ2417	248	178	120	120	2	9	40	2.60	2.30	2.18	650x450x500	60
DQ2616	260	167	144	80	3	9	50	2.20	1.32	1.25	650x450x350	24
DQ2814	285	143	96	90	3	9	30	2.08	1.59	1.51	650x430x450	80
DQ2816	290	167	108	90	3	9	35	2.65	2.31	2.20	650x450x350	60
DQ2817	290	178	120	90	3	9	40	3.35	2.63	2.50	650x450x350	40
DQ2824	289	244	166	100	3	9	45	6.40	5.90	5.60	650x450x500	24
DQ3321	337	215	140	85	4	9	40	5.50	3.90	3.70	650x450x350	28
DQ3325	339	259	170	85	4	9	50	8.50	6.90	6.55	650x450x350	12
DQ3823	382	230	165	100	4	9	45	8.00	6.30	6.00	650x450x500	22
DQ3917	393	170	130	100	4	9	40	5.00	3.42	3.25	650x450x500	27
DQ4423	447	230	165	90	5	9	45	9.20	7.67	7.30	650x450x500	16
DQ4723	475	230	164	95	5	9	45	10.00	8.50	8.10	650x450x500	18
DQ4726	470	260	170	95	5	9	50	11.5	9.90	9.40	650x450x500	12
DQ5121	519	225	168	100	5	11	50	10.76	9.46	8.60	650x450x500	12
DQ5626	569	260	170	115	5	11	50	15.0	12.35	11.75	600x430x570	10

\*Las dimensiones reales pueden variar ligeramente en función de la materia prima especificada. Las dimensiones que se muestran arriba son para cubos de HDPE. Tamaño A, B y C para el nylon y PU cangilones elevadores serán de aproximadamente dimensionalmente 2% más grande que los cangilones elevadores de HDPE

## 2.5 CANGILÓN TIPO SBA-AA (HDPE)



### Características

#### Material de fabricación:

Polietileno inyectado de alta densidad (HDPE). Para otros plásticos consúltenos

#### Características y usos:

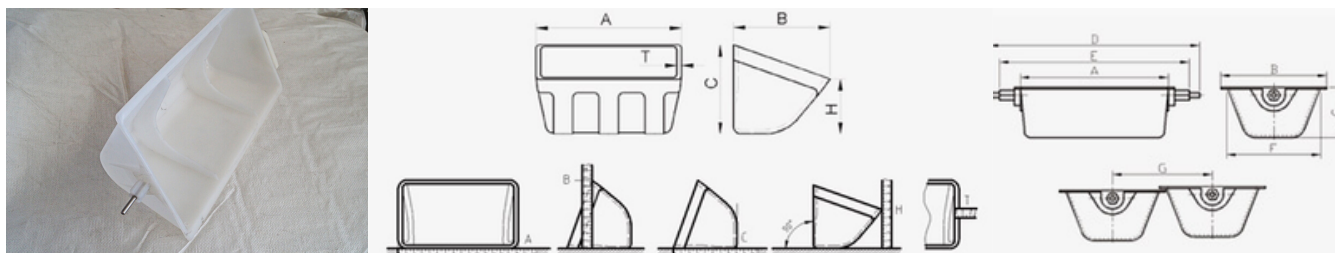
- Cangilón de uso habitual en elevadores de grano en general.
- El HDPE cumple con la normativa FDA, lo que le dotan de la posibilidad de ser usados en elevación de productos destinados al consumo humano.
- Su bajo peso, en comparación con los cangilones metálicos, lo hacen más apropiado para reducir la potencia de tracción necesaria para hacer funcionar la noria.

### Especificaciones técnicas

Modelo	Dimensiones * (mm)				Capacidad (l)		Estándar Separación (mm)	Peso por cada (Kgs)	Cantidad Caja
	Ancho A	Boca B	Profundidad C	H	XY	ZY			
AA4X3	103	87	78	51	0.27	0.226	152	0.09	24
AA5X4	134	105	105	74	0.74	0.556	200	0.28	24
AA6X4	160	105	105	74	0.89	0.68	200	0.27	24
AA7X4	184	105	105	74	1.07	0.85	200	0.3	24
AA7X5	180	130	134	98	1.55	1.25	254	0.44	24
AA8X5	206	130	134	98	1.83	1.47	254	0.5	28
AA9X5	232	130	134	98	2.00	1.67	254	0.54	28
AA9X6	238	156	156	108	2.80	2.18	300	0.67	42
AA10X6	264	156	156	108	3.14	2.44	300	0.78	35
AA11X6	290	156	156	108	3.48	2.69	300	0.77	35
AA12X6	320	165	160	108	4.10	3.05	300	0.95	24
AA12X7	314	180	180	125	5.25	3.99	355	1.18	12
AA14X7	365	180	180	125	6.30	4.90	355	1.25	12
AA14X8	365	206	206	142	7.60	5.78	410	1.94	12
AA16X8	416	206	206	142	8.85	6.65	410	2.1	10
AA18X8	460	206	206	142	10.15	7.67	410	2.38	10
AA18X10	460	258	258	168	14.8	11.36	510	3.5	7

\*Las dimensiones reales pueden variar ligeramente en función de la materia prima especificada. Las dimensiones que se muestran arriba son para cubos de HDPE. Tamaño A, B y C para el nylon y PU cangilones elevadores serán de aproximadamente dimensionalmente 2% más grande que los cangilones elevadores de HDPE

## 2.6 CANGILÓN TIPO SBA-DL (HDPE)



### Características

#### Material de fabricación:

Polietileno inyectado de alta densidad (HDPE). Para otros plásticos consúltenos

#### Características y usos:

- Cangilón de uso habitual en elevadores de grano en general.
- El HDPE cumple con la normativa FDA, lo que le dotan de la posibilidad de ser usados en elevación de productos destinados al consumo humano.
- Su bajo peso, en comparación con los cangilones metálicos, lo hacen más apropiado para reducir la potencia de tracción necesaria para hacer funcionar la noria.



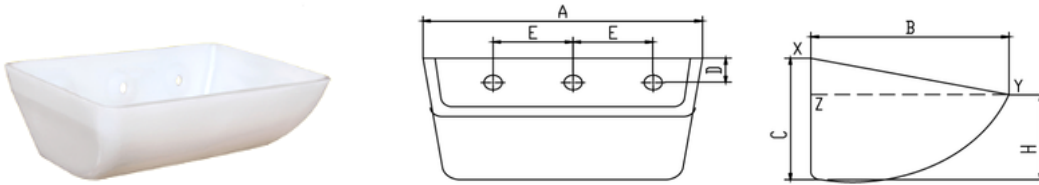
Elevador tipo Z

### Especificaciones técnicas

Modelo	Dimensiones * (mm)							Capacidad (L)	Envasado	
	Ancho A	Boca B	Profundidad C	D	E	F	T		Dimensión LxWxH (mm)	Cantidad Caja
DL2412	246	132	61	/	282	122	127	1.20	650x430x450	60
DL2619	260	190	78.5	341	309	190	190.5	2.34	650x430x450	50
DL3115	310	160	78	/	354	149	158.75	2.30	650x450x500	40
DL3219	330	200	78	/	373	173	190.5	3.19	650x450x500	30
DL3319	368	198	103	440	400	173	190.5	4.00	650x450x500	20
DL3821	384	213	125	480	430	195	203.2	4.80	650x450x500	24
DL4013	406	133	69	/	430	110	127	2.00	650x450x500	40
DL6323	651	236	120	762	717	205	228.6	11.00	770x480x450	12

\*Las dimensiones reales pueden variar ligeramente en función de la materia prima especificada. Las dimensiones que se muestran arriba son para cubos de HDPE. Tamaño A, B y C para el nylon y PU cangilones elevadores serán de aproximadamente dimensionalmente 2% más grande que los cangilones elevadores de HDPE

## 2.6 CANGILÓN TIPO SBA-EU (HDPE)



### Características

#### Material de fabricación:

Polietileno inyectado de alta densidad (HDPE). Para otros plásticos consúltenos

#### Características y usos:

- Cangilón de uso habitual para aplicaciones agrícolas.
- El HDPE cumple con la normativa FDA, lo que le dotan de la posibilidad de ser usados en elevación de productos destinados al consumo humano.
- Su bajo peso, en comparación con los cangilones metálicos, lo hacen más apropiado para reducir la potencia de tracción necesaria para hacer funcionar la noria.
- Adecuado para el transporte de minerales, arena, grava, carbón, fertilizantes, arcilla, sal, piedra caliza y cementos entre otros.
- Ideal para manipular cereales, piensos, fertilizantes, semillas, sal y productos químicos, etc.

### Especificaciones técnicas

Modelo	Dimensiones * (mm)			Orificios de montaje * (mm)				Capacidad (L)	
	Ancho A	Boca B	Profundidad C	Desde arriba D	Centros de agujeros E	No. de agujeros	Diámetro de agujeros	Nivel de agua (Z-Y)	Nivel de agua (Z-Y) +10%
4 x 3	107	91	62	17	50	2	8	0.21	0.3
5 x 4	140	115	80	23	70	2	8	0.52	0.63
6 x 4	159	113	77	23	88	2	9	0.54	0.67
7 x 5	188	144	92	30	100	2	9	0.96	1.2
8 x 5	203	147	111	32	100	2	9	1.4	1.96
9 x 6	240	172	110	38	120	2	11	1.9	2.5
11 x 6	290	174	110	36	80	3	10.5	2.32	3
12 x 7	315	188	123	35	100	3	9	3.17	4.25
14 x 7	370	188	132	35	90	4	9	3.66	5
13 x 8	340	220	138	38	120	3	10.5	4.47	5.6
15 x 8	380	220	142	36	90	4	10.5	4.66	6.3

\*Las dimensiones reales pueden variar ligeramente en función de la materia prima especificada. Las dimensiones que se muestran arriba son para cubos de HDPE. Tamaño A, B y C para el nylon y PU cangilones elevadores serán de aproximadamente dimensionalmente 2% más grande que los cangilones elevadores de HDPE

## 2.7 MATERIALES DE FABRICACIÓN



Tamaño	HDPE	Nylon 6	Nylon Reforzado	PU
Coste	■	■■■	■■■■■	■■■■■
Resistencia al Desgaste	■	■■■	■■■	■■■■■
Resistencia al Impacto	■	■■	■■■	■■■■■
FDA Aprobado Alimentario	✓	✓		✓
C° MÁX. trabajo continuo	70	100	130	60
C° Pico Máx. trabajando	80	120	150	170

<b>HDPE</b>	Adecuado para manipular piensos, cereales y productos alimenticios.
<b>Nylon</b>	Alta resistencia al impacto y a la abrasión, mejor resistencia al calor y muy adecuado para manipular materiales calientes, abrasivos y pegajosos.
<b>Reinforced Nylon</b>	Incluso mejor resistencia al impacto y a la abrasión que el Nylon 6. Funciona bien a altas temperaturas
<b>PU</b>	Incluso mejor resistencia al impacto y a la abrasión que el Nylon 6. Funciona bien a altas temperaturas



**Certificado Alimentación Europeo**

*This Report distributed via Internet*



**BUREAU  
VERITAS**

**COSUMER PRODUCTS SERVICES DIVISION**

**RAPPORT D'ESSAIS / TEST REPORT**  
**N° (5417)045-0052A**  
**01/03/17**  
**Page 3/3**

**CADMIUM : POINT 23 - ANNEX 17 - REACH REGULATION 1907/2006**  
**(amended up to EU No. 2016/2017, 552/2009, 494/2001 and 835/2012)**  
 Relative à la limitation de la mise sur le marché et de l'emploi du cadmium et de ses composés.

*Related to the limitation on the marketing and use of cadmium and of its compounds*

*This Report distributed via Internet*



**BUREAU  
VERITAS**

**COSUMER PRODUCTS SERVICES DIVISION**

**RAPPORT D'ESSAIS / TEST REPORT**  
**N° (5417)045-0052A**  
**01/03/17**  
**Page 3/3**

**IDENTIFICATION DES COMPOSANTS / ITEMS IDENTIFICATIONS**

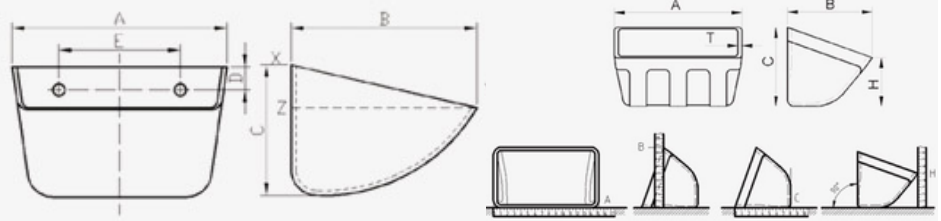
ID	DESCRIPTION
A	Plastique Blanc / Plastic White

**Règlement (CE) n° 1935/2004 / Regulation (EC) No. 1935/2004**  
 du parlement européen et du conseil du 27/10/04 concernant les matériaux et objets destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires et abrogeant les directives 80/590/CEE et 89/109/CEE  
 of the European Parliament and of the Council of 27 October 2004 on materials and articles intended to come into contact with food and repealing Directives 80/590/EEC and 89/109/EEC.

**Règlement (UE) n° 10/2011 / Commision régulation (EU) No. 10/2001**  
 de la commission du 14 janvier 2011 concernant les matériaux et objets en matière plastique destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires.  
 Of 14 January 2011 on plastic materials and articles intended to come into contact with foodstuffs.



## 2.8 CANGILÓN TIPO SBA-S (ACERO)



### Características

#### Material de fabricación:

Acero al carbono y acero inoxidable

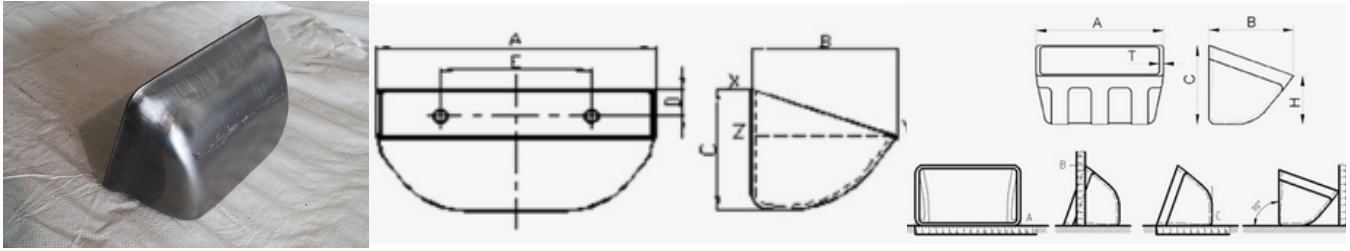
#### Características y usos:

- Cangilón de uso habitual en elevadores de grano en general, que requieran de mayor resistencia al roce que en el caso del plástico. También indicado para áridos y productos químicos en general.
- La posibilidad de suministrarlos en inoxidable, garantiza que sean válidos para la elevación de productos destinados al consumo humano.
- Los cangilones metálicos se recomiendan en aquellos elevadores cuya carga se realice mediante dragado, ya que la resistencia al impacto es mayor que en el caso de los cangilones de plástico.

### Especificaciones técnicas

Modelo	Dimensiones * (mm)				Orificios de montaje (mm)				Capacidad (l)			Peso (Kg)	Cantidad por m <sup>2</sup>
	Ancho A	Boca B	Profundidad C	Espesor	DCT E	Nº Agujeros	Diámetro	Cota D	XY	(ZY) 5%	ZY		
SS1009	106	89	60	1.0	50	2	9	20	0.29	0.20	0.19	0.125	7200
SS1312	140	115	78	1.5	70	2	9	22	0.61	0.43	0.41	0.24	4200
SS1814	188	140	92	1.5	100	2	9	28	1.29	0.95	0.90	0.52	2450
SS2314	237	142	92	1.5	120	2	9	28	1.70	1.33	1.26	0.695	1680
SS2316	238	165	108	1.5/2.0	120/70	2/3	9	35	2.25	1.73	1.26	0.83/1.1	1360
SS2814	287	142	92	1.5	90	3	9	28	2.11	1.64	1.56	0.83	1260
SS2816	289	165	108	1.5/2.0	80	3	11	38	2.91	2.18	2.08	0.98/1.3	1020
SS3018	308	185	116	2.0	100	2	9	35	3.66	2.58	2.46	1.56	900
SS3316	320	165	108	2.0	100	3	9	38	3.20	2.53	2.41	1.55	1020
SS3021	310	217	140	2.0	100	3	11	38	5.50	4.20	4.00	2.05	600
SS3321	340	214	130	2.0/2.5	120	3	11	38	5.51	4.11	3.92	1.85/2.32	500
SS3721	384	214	130	2.5	89	4	11	38	6.18	4.39	4.18	2.25	500
SS4521	464	214	130	2.5	89	5	11	38	8.00	5.87	4.18	2.25	400

## 2.9 CANGILÓN TIPO SBA-M (ACERO)



### Características

#### Material de fabricación:

Acero al carbono y acero inoxidable

#### Características y usos:

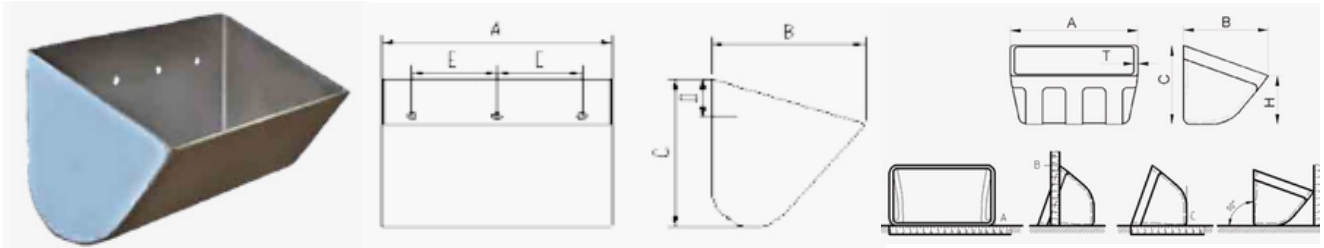
- Cangilón de uso habitual en elevadores de grano en general, que requieran de mayor resistencia al roce que en el caso del plástico. También indicado para áridos y productos químicos en general.
- La posibilidad de suministrarlos en inoxidable, garantiza que sean válidos para la elevación de productos destinados al consumo humano.
- Los cangilones metálicos se recomiendan en aquellos elevadores cuya carga se realice mediante dragado, ya que la resistencia al impacto es mayor que en el caso de los cangilones de plástico.

### Especificaciones técnicas

Modelo	Dimensiones * (mm)				Orificios de montaje (mm)				Capacidad (l)				Peso (kg)
	Ancho A	Boca B	Profundidad C	Espesor	DCT E	Número de Agujeros	Diámetro	Cota D	XY	ZY	ZY	ZY	
SM0808	85	80	58	1.0	43	2	8	16	0.21	0.19	0.18	0.11	
SM1009	106	89	66	1.0	50	2	9	20	0.33	0.28	0.25	0.14	
SM1312	138	120	88	1.5	70	2	9	25	0.82	0.7	0.64	0.4	
SM1612	170	130	124	1.5/2.0	100	2	9	35	1.31	0.98	0.89	0.54/0.71	
SM1614	167	147	112	1.5/2.0	100	2	9	30	1.58	1.32	1.20	0.63/0.8	
SM1814	187	147	112	1.5	100	2	9	30	1.77	1.52	1.38	0.68	
SM2314	234	147	112	1.5/2.0/2.5	120	2	9	32	2.30	1.96	1.78	0.81/1.08/1.38	
SM2814	288	147	112	1.5/2.0/3.0	100	3	9	32	2.91	2.49	2.26	1.05/1.36/2.0	
SM2015	208	152	112	1.5	100	2	9	32	2.00	1.68	1.53	0.75	
SM2316	234	160	120	1.5	70	3	9	32	2.70	2.31	2.10	0.88	
SM2616	264	165	130	2.0	80	3	11	35	3.28	2.81	2.55	1.4	
SM2816	288	165	130	2.0/3.0	80	3	11	38	3.64	3.10	2.82	1.56/2.35	

SM3016	308	165	135	2.0/3.0	100	3	9	36	3.88	3.20	2.90	1.65/2.5
SM3316	340	16	135	2.0/3.0	110	3	11	38	4.40	3.85	3.50	1.9/2.9
SM3516	361	165	135	2.0	89	4	11	38	4.50	4.02	3.65	1.88
SM2818	290	182	138	2.0/2.5/3.0	80	3	11	38	4.50	3.85	3.50	1.72/2.08/2.54
SM3018	308	182	140	2.0/3.0	100	3	9	36	4.50	3.85	3.50	1.8/2.7
SM3318	340	182	140	2.0	110	3	11	38	5.20	4.40	4.00	2.05
SM3518	362	182	140	2.0/3.0	120	3	11	38	5.50	4.51	4.10	2.1/3.2
SM3718	385	195	140	2.5	89	4	11	38	6.40	5.39	4.90	2.8
SM3021	310	218	163	2.5	100	3	11	50	6.70	5.72	5.20	2.98
SM3321	340	215	163	2.0/3.0	120	3	11	50	7.20	6.22	5.65	2.32/3.5
SM3521	362	215	162	2.5	120	3	11	50	7.60	6.45	5.86	3.14
SM3721	383	215	160	2.5/3.0	89	4	11	50	8.60	7.13	6.48	3.27/3.94
SM4521	464	215	163	3.0	89	5	11	50	10.10	8.47	7.70	4.5
SM5021	515	215	163	3.0	100	5	11	50	11.25	9.80	8.91	4.8

## 2.10 FABRICACIÓN A MEDIDA (ACERO)



### Características

#### Material de fabricación:

Acero al carbono y acero inoxidable

#### Características y usos:

- Estos cangilones se fabrican bajo demanda y siempre con una muestra para tomar como patrón.
- Acudimos a esta fabricación cuando se trate de reponer una noria que ya los posea y no puedan ser sustituidos por cangilones embutidos.
- Este tipo de cangilón entra en desuso por su considerable peso y diseño, pero sin embargo, aún hay circunstancias que lo hacen necesario.

### Especificaciones técnicas

Modelo	Dimensiones * (mm)			Orificios de montaje (mm)				Capacidad (L)	
	Ancho A	Boca B	Profundidad C	DCT E	Número de Agujeros	Diámetro	Cota D	Capacidad útil	Capacidad completa
FSD2315	230	156	156	58	3	6.5	40	2.715	3.58
FSD2615	260	156	156	68	3	6.5	45	3.069	4.047
FSD2915	290	156	156	78	3	6.5	48	3.42	4.51
FSD3016	300	165	160	86	4	6.5	52	3.79	5.038
FSD3218	320	180	180	86	4	6.5	62	4.86	6.45
FSD3522	355	220	205	76	5	8	90	8.15	9.31
FSD3618	365	180	180	76	5	8	90	5.546	7.36
FSD3620	365	206	206	76	5	8	90	7.642	9.576
FSD4022	405	220	210	73	6	8	90	9.298	11.42
FSD4522	455	220	210	79	6	8	90	10.445	12.83

\*Nota: Las formas y tamaños de cuchara personalizados están disponibles bajo petición

## 2.11 MÓDULO EL-MAXII

### Instalación

- Montaje sobre carril DIN EN 50022 según norma DIN 43880.
- Conexionado a bornas de tornillos de sección 2,5mm.
- La sección del conductor debe ser la adecuada para cada tipo de instalación, según el consumo de las cargas y las distancias de los cables.
- Los cableados, bornes y circuitos externos a los que se conecta el EL-MAX deben poseer un aislamiento doble o reforzado según la norma EN 61010-1.
- La alimentación del equipo debe ir conectada a un interruptor magneto térmico de protección.
- El interruptor magneto térmico debe encontrarse en las proximidades inmediatas del EL-MAX y ser lo suficientemente accesible por el operador, debe estar marcado como dispositivo de conexión o desconexión del EL-MAX.

### Características

- Protección contra choque eléctrico clase II.
- Teclas de programación y de funcionamiento localizadas en el frontal del equipo.
- Display LCD retroiluminado de 2 líneas por 8 caracteres de 3x5,6mm de alta temperatura.
- Almacenamiento de datos no-volátil con microcontrolador PIC y pila de litio.
- Alimentación 230 Vca 50Hz.
- Alarma acústica, tipo buzzer 40db a 30cm.
- Entradas y salidas optoacopladas y protegidas contra sobretensiones por varistores.
- 4 entradas para detectores de proximidad.
- 4 entradas para Pt100 a 3 hilos.
- 2 contactos de salida, uno NO normalmente abierto y otro NO normalmente cerrado con una carga máxima de 250Vca 5A.

### Mantenimiento

#### Condiciones ambientales:

- Uso del equipo en el interior.
- Altitud de hasta 2000mts.
- Temperatura de funcionamiento de 5° a 70°.
- Temperatura de almacenamiento de 5° a 70°.
- Humedad relativa máxima del 80°.
- Grado de polución 2.
- En ambientes corrosivos debe de ir montado en armarios o cajas con protección IP55.

#### Mantenimiento::

- No existen partes en el equipo que sean objeto de mantenimiento preventivo o inspección por parte del usuario.
- En caso de avería, contacte con nuestro servicio técnico.





Disponemos de dos tipos de sinfines en función del tipo de fabricación que se emplee en realizarlos. Esto es, sinfines en continuo y sinfines por espiras. El material que se utiliza para la fabricación de los mismos varía según sus necesidades, aunque lo más habitual es el acero al carbono y el inoxidable.

El formato en el que se sirven los sinfines dependerá del tipo de sinfín que nos demande, siendo lo habitual los tres metros de longitud mínima en el caso de los sinfines en continuo y una espira, que supondría la longitud correspondiente a un paso, en el caso del sinfín por espiras.

Los sinfines se utilizan para el transporte de todo tipo de materias, ya sean líquidas o sólidas, en horizontal y en vertical, a nivel industrial y doméstico, y en general como medio para salvar distancias cortas con la máxima eficiencia.

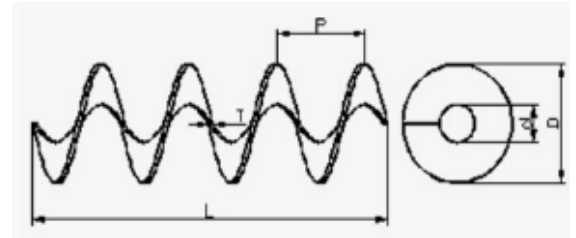
### 3.1 SINFINES EN CONTINUO

Partimos de una pletina de un determinado espesor y a través de nuestra maquinaria mediante un proceso mecánico, conseguimos el espiral deseado. La longitud que se persigue fabricar es de tres metros.

Atendiendo al material de fabricación, cabe la posibilidad de utilizar acero al carbono o inoxidable y en ambos casos de distintos espesores.

Existen multitud de posibilidades a la hora de fabricar un sinfín, en Sinfibanda estaremos encantados de orientarle para que su decisión sea la más acertada.

**ESPECIFICACIONES:** Podemos hacer cualquier sinfín con las especificaciones de la tabla de la derecha.



Nota:1. Cuando el diámetro de eje está dentro de la gama mínima. ID+5mm, entonces el máximo. OD no debe exceder del triple de Identificación2. Max Ancho de banda=(OD-ID)/2

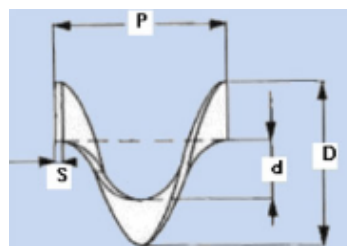
P- Paso  
D- Diámetro exterior  
d- Diámetro de eje  
T- Espesor

### 3.2 SINFINES POR ESPIRAS

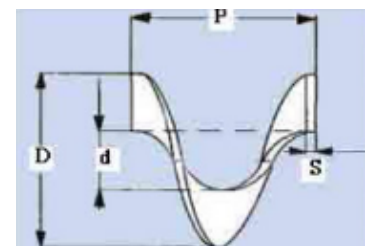
El sinfín por espiras se fabrica de manera artesanal, partiendo de una chapa de un determinado espesor de la cual cortamos con láser el desarrollo de lo que sería un paso del sinfín y posteriormente la acondicionamos a la forma de espiral.

Este tipo de fabricación es necesaria cuando a través de la maquinaria no se puede obtener el desarrollo deseado. El hecho de que se haga artesanalmente nos permite fabricar el sinfín en multitud de materiales diferentes atendiendo a la necesidad que se requiera. Así pues, lo más habitual son las espiras en hierro, inoxidable y antidesgaste.

### 3.3 SENTIDO DEL GIRO



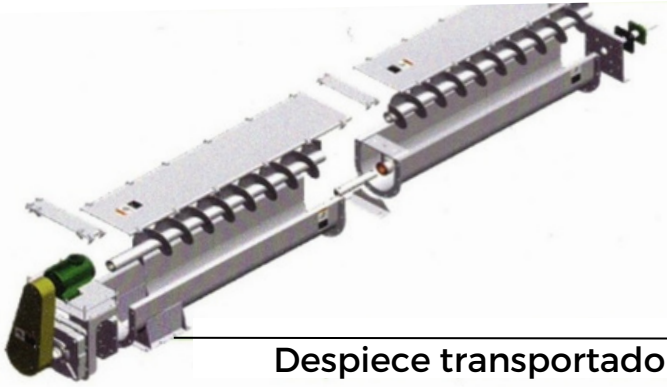
Vuelo a la izquierda



Vuelo a la derecha

## 3.4 ACCESORIOS TRANSPORTADORES SINFIN CANAL Y TUBULAR

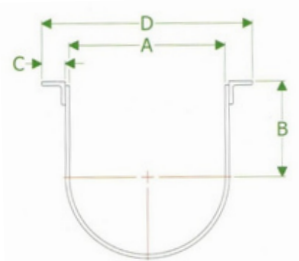
### TRANSPORTADOR DE CANAL



Despiece transportador de canal

### CANAL

- Todas las piezas cortadas por láser, tanto hierro como inox, perfección de acoplado en "U" de empalmes y testeros para canal, tapaderas y tapas frontales según rodamientos.
- Canales a 3.000mm longitud estándar, fabricación a medida.



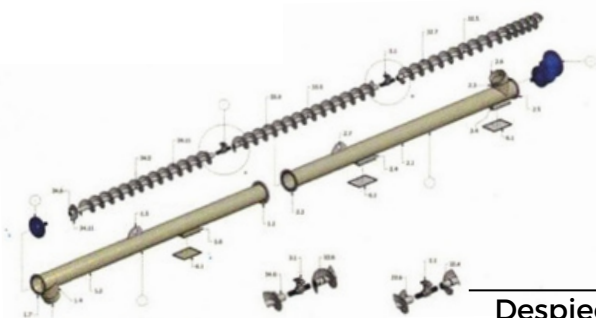
### MEDIDAS ESTÁNDAR

#### Cota A

- 170x3
- 220x3
- 270x3
- 320x3
- 370x3
- 420x3

### TUBERÍA

- Cabezal eléctrico, bridas de empalme para tubo, uniones para sinfines tanto para tubo como para canal, soportes intermedios en bronce auto lubricantes.
- Tubería a tramos de 6.000mm.



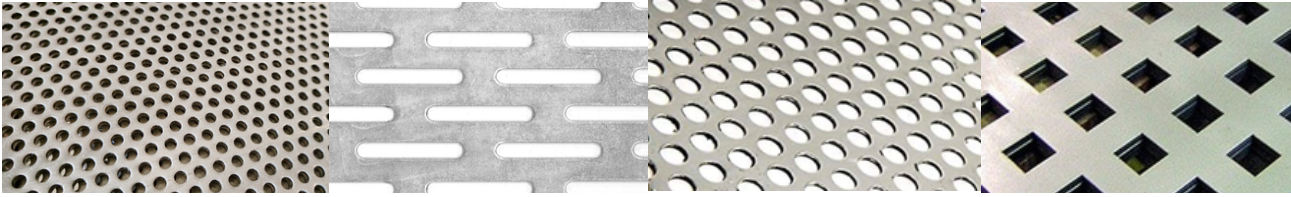
Despiece transportador tubular

### MEDIDAS ESTÁNDAR

#### Cota A

- 100x2
- 127x2
- 159x2
- 200x3
- 219x3

## 4.1 APLICACIONES



- **INDUSTRIA:** alimentaria, carrocera, calderería, electrónica, química, naval, minera, cementera, papelera, siderurgia, farmacéutica, construcción...
- **UTILIDADES:** filtros, insonorización, decoración, tamices, cribas, refrigeración, protección, calefacción, ventilación, mobiliario, urbano...
- **MATERIALES PERFORABLES:** acero al carbono, acero galvanizado, acero prelacado, acero inoxidable, aluminio, cobre, bronce, latón, zinc, PVC...

## FÓRMULAS Y TERMINOLOGÍA

### AGUJEROS REDONDOS TRESBOLILLO 60°

Area perforada – Open area:

$$a = \frac{90,7 \times W^2}{t^2} \text{ en \%}$$

### AGUJEROS REDONDOS PARALELOS

Area perforada – Open area:

$$a = \frac{78,5 \times W^2}{t^2} \text{ en \%}$$

### AGUJEROS CUADRADOS

Area perforada – Open area:

$$a = \frac{100 \times W^2}{t^2} \text{ en \%}$$

### AGUJEROS COLISOS ALTERNOS TIPO-V

Area perforada – Open area:

$$a = \frac{W \times l - 0,215 \times W^2}{t_1 \times t_2} \times 100 \text{ (en \%)}$$

### AGUJEROS COLISOS ALTERNOS TIPO-N

Area perforada – Open area:

$$a = \frac{W \times l - 0,215 \times W^2}{t_1 \times t_2} \times 100 \text{ (en \%)}$$

### AGUJEROS RECTANGULARES PARALELOS

Area perforada – Open area:

$$a = \frac{W \times l}{t_1 \times t_2} \times 100 \text{ (en \%)}$$

**U : 0.866 x T - V : 0.5 x T**

**W : Diámetro**

**G : 0,707 x T**

**I : Longitud agujero**

**T, T1, T2: Distancia entre centros**

**C, C1, C2: Nervio**

**E1, E2: Cenefas**

**S : Espesor de la chapa**

**F1, F2: Cenefas**

## 4.2 PERFORACIONES CUADRADAS Y REDONDAS

### Dimensiones

### Perforaciones

### CUADRADAS

### Materiales

Fabricación en acero dulce, acero galvanizado, acero inoxidable, aluminio (según grosor y perforación).

En chapa estándar de 2.000x1.000mm.

En chapa media hasta 2.000mm. ancho (según espesor y perforación).

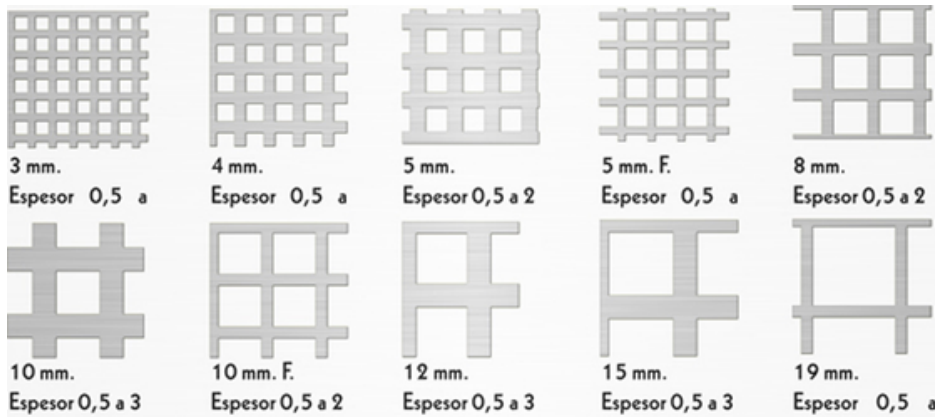
En bobina hasta 1.500mm. ancho (según espesor y perforación).

### Espesores

Desde 0,5mm. a 3mm.  
(según perforación).

### Perforaciones

Desde 1,5x20mm. a 20x300mm  
(según espesor).



### Dimensiones

### Perforaciones

### REDONDAS

### Materiales

Fabricación en acero dulce, acero galvanizado, acero inoxidable, aluminio (según espesor y perforación).

En chapa estándar de 2.000x1.000mm. y 3.000x1.500mm.

En chapa media hasta 2.000mm. ancho (según espesor y perforación).

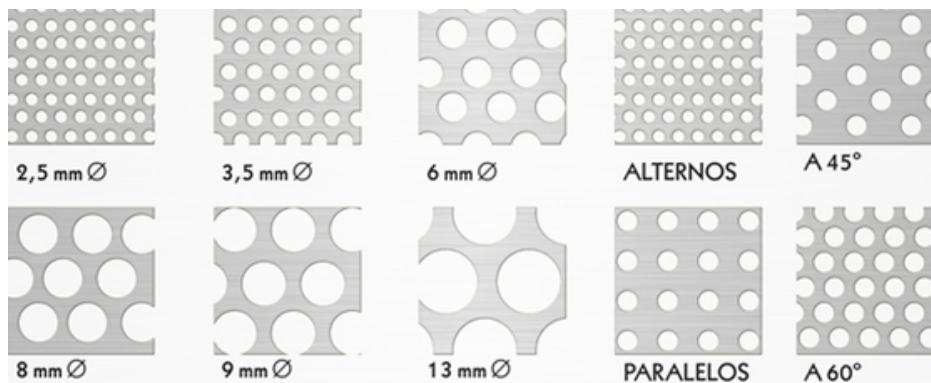
En bobina hasta 1.500mm. ancho (según espesor y perforación).

### Espesores

Desde 0,5mm. a 12mm.  
(según perforación).

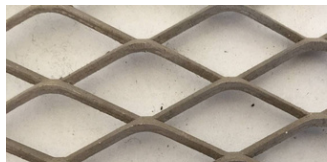
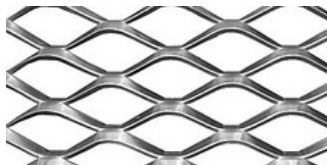
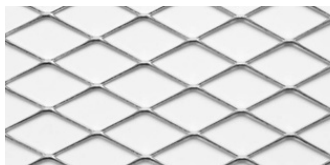
### Perforaciones

Desde 0,5mm. a 100mm  
(según espesor).



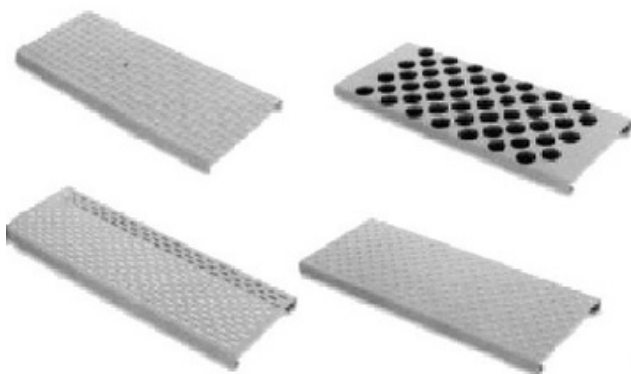


## 4.2 METAL EXPANDIDO

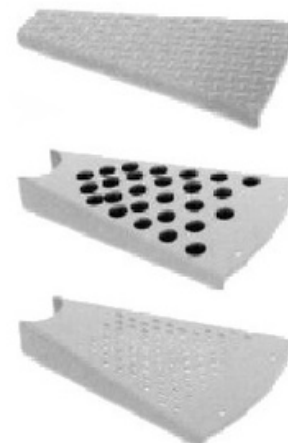


## 4.3 PELDAÑOS METÁLICOS

Peldaños rectangulares



Peldaños de caracol



DIFERENTES MEDIDAS STANDARD

Fabricación sobre demanda de medidas especiales.

## 4.4 ENTRAMADO METÁLICO

Antideslizante Galvanizado Al Fuego

PLACAS STANDARD

Medidas: desde 200 a 3000 x 1000 mm.

30 x 30 - 30 x 2R5

30 x 30 - 30 x 3R5

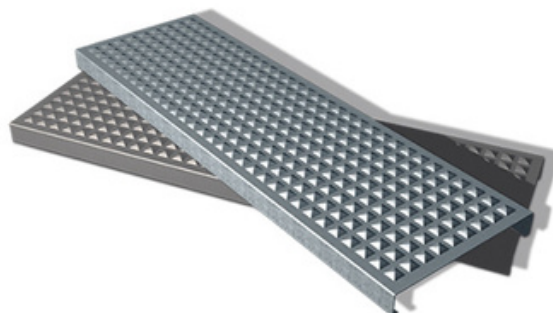
PELDAÑOS STANDARD

30 x 30 - 30 x 2R5 - 600, 700, 800 X 240 mm.

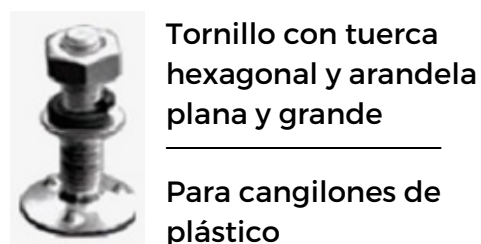
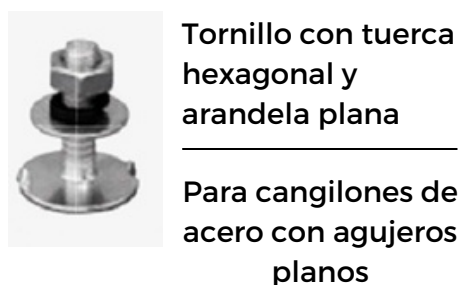
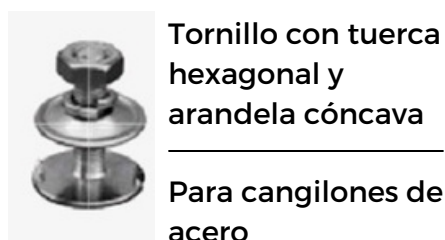
600, 800 x 270 mm.

30 x 30 - 30 x 3R5 - 1000 x 300 mm.

Fabricación sobre demanda de medidas especiales.



## 5.1 TORNILLOS PARA CANGILÓN



## TORNILLOS. TIPOS Y ESPECIFICACIONES

### TORNILLO CON COLMILLOS

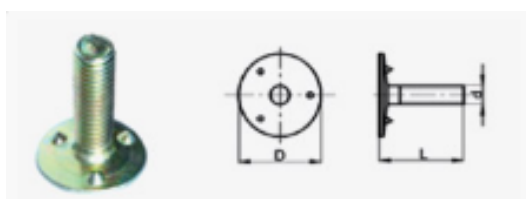


#### Características:

- Con 2 colmillos en la cabeza para un mejor mordido en el cinturón, para evitar la rotación al apretar.
- Disponible en Acero al Carbono (galvanizado)

Tamaño (nominal)	Diámetro (mm) D	Longitud (L)						
		25mm	30mm	35mm	38mm	40mm	45mm	50mm
M6	25	1.07	1.22	1.31	1.36			
M8	28		1.85	1.97		2.10	2.24	
M10	30		2.23	3.10		3.49	3.62	3.91

### TORNILLO ESTÁNDAR



#### Características:

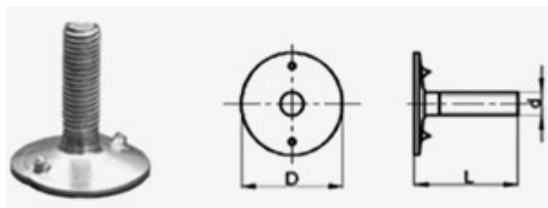
- 3 orejas en la cabeza del tornillo para evitar que gire cuando apriete.
- Disponible en Acero al Carbono (galvanizado)

Tamaño (nominal)	Diámetro (mm) D	Longitud (L)				
		16mm	22mm	25mm	30mm	38mm
M6	18	0.55	0.73		0.88	
M8	22			1.35	1.55	1.86

\*Nota: La longitud personalizada con MOQ está disponible bajo petición

## 5.1 TORNILLOS PARA CANGILÓN

### TORNILLO EURO



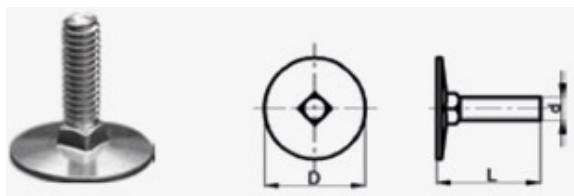
#### Características:

- 2 orejas en la cabeza del tornillo para evitar que gire al apretar
- Disponible el Acero al Carbono (galvanizado).

Tamaño (nominal)	Diámetro (mm) D	Longitud (L)									
		20mm	25mm	30mm	35mm	40mm	45mm	50mm	60mm	70mm	
M6	25	0,95	1.04	1.13							
M8	30		1.82	1.98	2.14	2.29	2.45	2.60			
M10	32			3.40	3.64	3.89	4.14	4.38			
M12	40				4.73	5.09	5.45	5.80	6.52	7.23	

\*Nota: La longitud personalizada con MOQ está disponible bajo petición

### TORNILLO No.1 NORUEGA



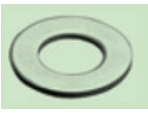


#### Características:

- Con la transición cuboid entre la cabeza y el tornillo, para fortalecer la cabeza del perno y evitar la rotación al apretar por el bloqueo en los agujeros de perforación de la correa.
- Disponible en Acero al Carbono (galvanizado)

Tamaño (nominal)	Diámetro (pulgadas) D	Longitud (L)				
		1 "	1-1/4 "	1-1/2 "	1-1/2 "	2 "
1/4 "	1 "	1.07	1.18	1.29		1.51
5/16 "	1-3/16 "	1.82	2.02	2.22	2.41	2.61
3/8 "	1-1/4 "	2.98	3.29	3.60		4.22

\*Nota: La longitud personalizada con MOQ está disponible bajo petición

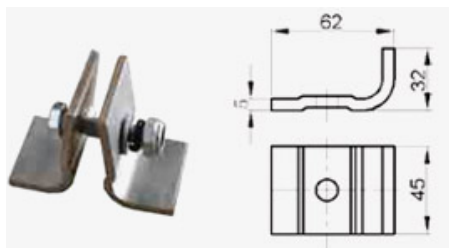
## 6.2 ARANDELAS Y TUERCAS

Artículo	Tamaño (Nominal)		T (mm)	T (mm)
	Métrico	Imperial		
 Arandela Cónica	M6	1/4"	1.6	0.34
	M8	5/16"	2.0	0.57
	M10	3/8"	2.5	0.57
	M12	1/2"	2.5	0.57
 Arandela pequeña plana	M6	1/4"	1.6	0.11
	M8	5/16"	1.6	0.19
	M10	3/8"	2	0.37
	M12	1/2"	2.5	0.67
 Arandela grande plana	M6	1/4"	1.6	0.21
	M8	5/16"	2	0.61
	M10	3/8"	2.5	1.2
	M12	1/2"	3	2.19
 Arandela	M6	1/4"	1.6	0.05
	M8	5/16"	2.1	0.11
	M10	3/8"	2.6	0.21
	M12	1/2"	3.1	0.36

## 7.1 UNIONES DE BANDA

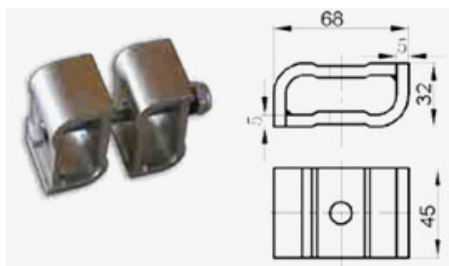
Una unión de banda adecuada hará más fiable el funcionamiento del equipo, con menos tiempo de inactividad y mayor tiempo de vida útil de la correa de ascensor. Nuestras uniones son capaces de ofrecer una gran fuerza de sujeción durante el funcionamiento del equipo en diferentes sectores de actividad.

### UNIONES PARA TRABAJOS LIGEROS S1/S2



#### S1

- Material: Acero al carbono (galvanizado)
- Creado por estampado con la dimensión exacta
- Facilidad de montaje y conveniente para el vario ancho de la cinta
- Cinturón de fuerza: 315N/mm max
- M10 Tornillos



#### S2

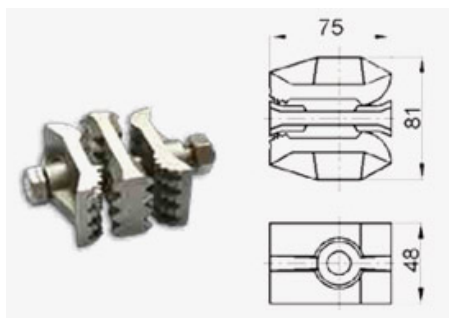
- Material: Acero al carbono (galvanizado)
- Creado por la soldadura de dos sujetadores de la correa de sujeción S1
- Facilidad de montaje y conveniente para el vario ancho de la cinta
- Fuerza de la cinta: 800N/mm max
- M10 Tornillos

### UNIONES PARA TRABAJOS PESADOS S4/S5



#### S4

- Material: Acero al carbono (galvanizado)
- El proceso de fundición de precisión, dimensión de pinza precisa y elevadas fuerzas de sujeción consistentes durante el funcionamiento.
- Un dispositivo de sujeción mecánico con tres piezas de metal de construcción sencilla, con mandíbulas dentadas para generar una fuerza de sujeción superior.
- Cinturón de fuerza: 1200N/mm max
- M12 Tornillos



#### S5

- Material: Acero al carbono (galvanizado)
- El proceso de fundición de precisión, dimensión de pinza precisa y elevadas fuerzas de sujeción consistentes durante el funcionamiento.
- Un dispositivo de sujeción mecánico con tres piezas de metal de construcción sencilla, con mandíbulas dentadas para generar una fuerza de sujeción superior.
- Fuerza de la cinta: 1600N/mm max
- M16 Tornillos

## 8.1 TIPOS

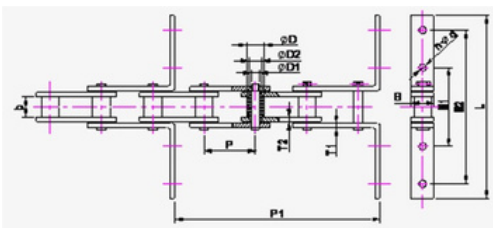


La cadena redler se emplea como medio de transporte de mercancías para salvar distancias largas en horizontal.

Es ideal para productos con una baja densidad, como por ejemplo las harinas y las cenizas.

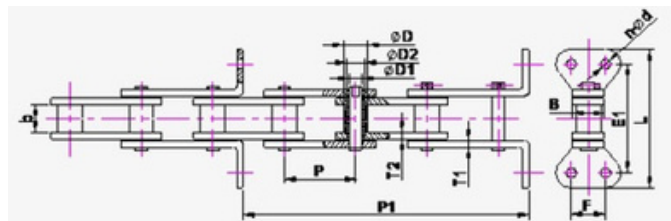
En función del material en el que se construyan, podemos suministrar en acero al carbono tratado o acero inoxidable.

### ESQUEMA A



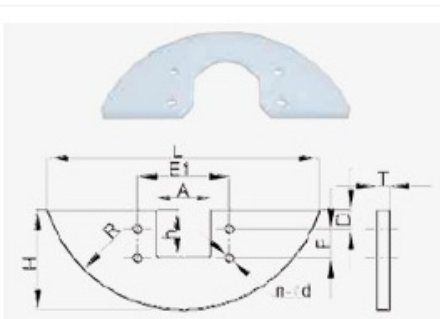
[Consultar disponibilidad](#)

### ESQUEMA B

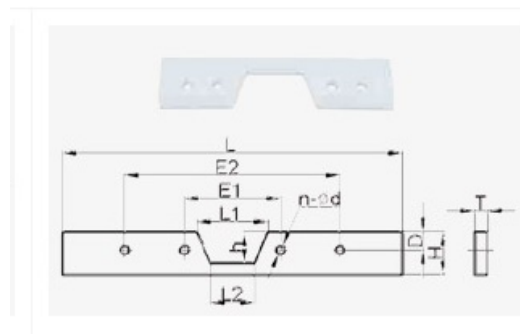


[Consultar disponibilidad](#)

## 8.2 ACCESORIOS



[Consultar disponibilidad](#)



[Consultar disponibilidad](#)

# SINFIBANDA S.L.

Tu tranquilidad es nuestro mayor desafío



Polígono Industrial Laguna Larga, calle 3, naves 16-18.  
41500, Alcalá de Guadaíra, Sevilla.

955 63 16 12

[ventas@sinfibanda.net](mailto:ventas@sinfibanda.net)